



FIȘĂ SALĂ LABORATOR – CENTRUL DE TRAINING CNC

Tip laborator	Cercetare	x	Sală de laborator Mașini unelte cu comandă numerică					
	Didactic	x						
Locația		Baia Mare, Str. Dr. Victor Babeș, Nr. 62 A		Sala	L1/2	Suprafața [m ²]	114	Număr locuri
Responsabil laborator			Conf.dr.ing., ec. Dinu DARABĂ					
1	Discipline deservite			2	Echipa de cercetare și/sau didactică			
- Fabricația asistată de calculator - Ingineria fabricației - Interfețe conversaționale pentru MUCN - Mașini unelte - Mentenanța MUCN - Optimizarea proceselor tehnologice pe MUCN - Proiectarea sculelor așchietoare - Sisteme avansate de producție - Tehnologii de prelucrare pe MUCN				- Prof.dr.habil.ing. Nicolae UNGUREANU - Conf.dr.ing., ec. Dinu DARABĂ - Șef lucr.dr.ing. Vlad DICIUC				
3	Echipamente și aparatură							
Denumire								
- Centru de prelucrare CNC HAAS - VF2 YT - 4 axe (opțional masă rotativă); - Centru de prelucrare CNC HAAS - ST20 - 3 axe (strung cu scule antrenate); - Mașină de frezat EMCO FB4 - Friedrich Deckel Pantograph GK21 - Mașină de frezat CNC EMCO MILL 55 – echipament de comandă numerică FANUC 21MB și SINUMERIK 810/840; - Strung CNC EMCO TURN 55 – echipament de comandă numerică FANUC 21TB și SINUMERIK 810/840; 1 stație de aer comprimat Atlas Copco - AIRPOWER GX4FF; 1 stand de prereglarea sculelor așchietoare pentru conuri ISO 20; 3 bancuri de lucru dotate cu chei, bride, șuruburi și accesorii; 1 dulap metalic pentru scule așchietoare dotat cu scule, portscule ISO 40, seturi de bucși elastice; 1 stand de prezentare cu scule așchietoare SECO; 3 menghine paralele duble NOVA MD 125; 2 menghine pentru 5 axe NOVA MM5 125; 1 menghină fixare scule in portsculă ISO 40 HOLEX; - Dispozitiv de determinare origine semifabricat; - Set bucșe elastice; - Seturi burghie - HSS; - Set corpuri cuțite de strung CERAZIT-11buc/set; - Bară strunjire interioară; - Universal cu 3 bacuri + 3 bacuri moi; - Vârf rotativ păpușă mobilă; - Seturi de freze pentru echiparea mașinilor cu comandă numerică; - Mandrină cu 3 bacuri; - Set burghie centruit 6,3mm, 2buc/set; - Menghina 60 mm pentru centrul EMCO;								



- 2 calculatoare desktop P3;
- 1 calculator Core2Duo ;
- Imprimantă 3D CUBE Pro;
- Imprimantă 3D Anycubic X6Ks;
- Stație tratare modele 3D Anycubic Wash&Cure Max;
- Mașină de gravare și debitare cu LASER Vevor CO2 40W;
- 3 camere video HD pt vizualizare prelucrări pe CNC;
- 2 monitoare TV SAMSUNG HD 110 cm;
- Cataloage de scule și manuale de utilizare.

4 Programe software

Denumire

- Windows 7 / XP;
- WinNC – FANUC și SINUMERIK 810/840D;
- Office.

5 Alte dotări

Denumire

- Șubler cu tijă (0-150 mm), Șubler cu tijă (0-300 mm), Șubler pentru adâncime (0-200 mm);
- Micrometru de exterior - domeniul de măsurare (0-25 mm); (25 -50 mm); (100-125 mm).

6 Parteneri

- UAC Europe, Seco Tools Suedia, Teximp Elveția, Hoffman Germania, HAAS Automation USA

7 Procedura de acces în laborator

1. Instrucțaj privind securitatea și sănătatea muncii pentru activitățile desfășurate în laborator și semnarea procesului verbal colectiv de instruire;
2. Instrucțaj privind obligațiile și responsabilitățile care revin persoanei cu drept de acces;
3. Programul zilnic și programarea activităților curente se stabilește cu persoana responsabilă.

8 Imagini reprezentative





UNIVERSITATEA
TEHNICĂ DIN CLUJ NAPOCA



Facultatea
de INGINERIE



Departamentul
Inginerie și Managementul Tehnologiei





UNIVERSITATEA
TEHNICĂ DIN CLUJ NAPOCA



Facultatea
de INGINERIE



Departamentul
Inginerie și Managementul Tehnologiei





UNIVERSITATEA
TEHNICĂ DIN CLUJ NAPOCA



Facultatea
de INGINERIE



Departamentul
Inginerie și Managementul Tehnologiei





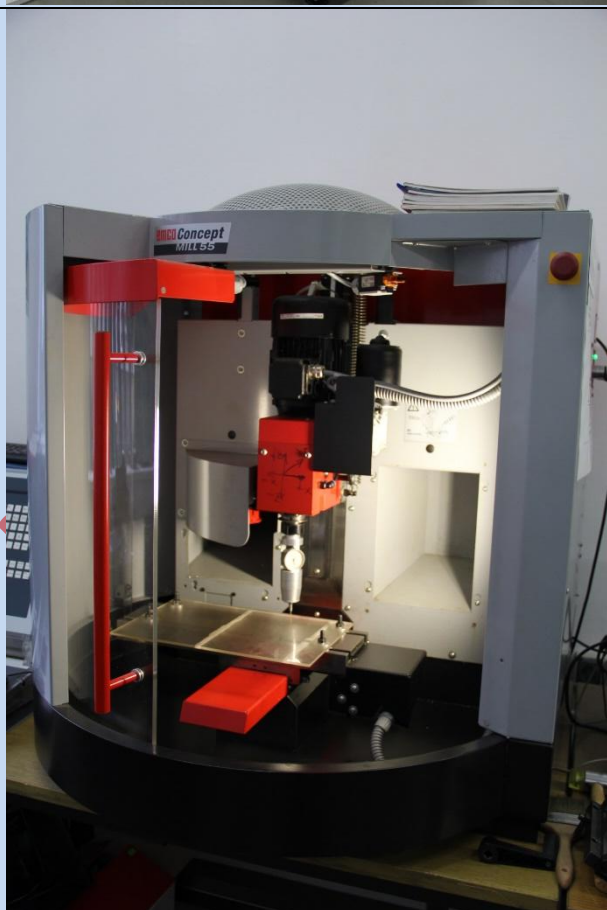
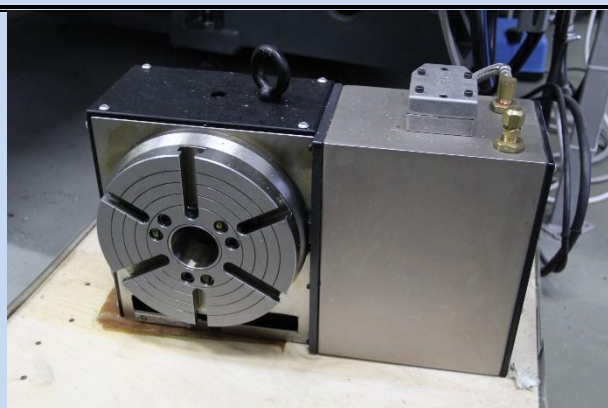
UNIVERSITATEA
TEHNICĂ DIN CLUJ NAPOCA



Facultatea
de INGINERIE



Departamentul
Inginerie și Managementul Tehnologiei





UNIVERSITATEA
TEHNICĂ DIN CLUJ NAPOCA



Facultatea
de INGINERIE



Departamentul
Inginerie și Managementul Tehnologiei



UTCN-Inginerie