



FIȘĂ SALĂ LABORATOR – CENTRUL DE TRAINING CNC

Tip laborator	Cercetare		Sală de laborator Tehnologii de fabricare						
	Didactic	x							
Locația		Baia Mare, Str. Dr. Victor Babeș, Nr. 62 A		Sala	L1/3	Suprafața [m²]	84	Număr locuri	16
Responsabil laborator			Conf.dr.ing. Sándor RAVAI NAGY						
1	Discipline deservite			2	Echipa de cercetare și/sau didactică				
- Asamblarea produselor - Bazele creației tehnice - Dispozitive tehnologice - Fabricația asistată de calculator - Ingineria fabricației - Mașini unelte - Tehnologia construcțiilor de mașini - Tehnologii și echipamente de asamblare				- Conf.dr.ing. Lucian BUTNAR - Conf.dr.ing., ec. Dinu DARABĂ - Conf.dr.ing. Sándor RAVAI NAGY - Șef lucr.dr.ing. Vlad DICIUC					
3	Echipamente și aparatură								
Denumire									
- Strung Microcut Challenger BNC2260X + Controler FAGOR; - Mașină de frezat universală pentru sculărie FUS 22; - Mașină de frezat universală pentru sculărie FUS 12; - Mașină de ascuțit universală UMP; - Mașină de rabotat transversal SH425C; - Masina de rectificat supape SMC 8B; - Ferăstrău circular Makita MLT100+exhaustor; - Strung compact multi-funcțional cu viteză de rotație infinit variabilă- OPTI-D 180 x 300 VARIO; - Mașina de găurit și frezat infinit variabilă OPTI-BF-20 VARIO; - Mașina de găurit și frezat infinit variabilă OPTI-BF-20L VARIO CNC; - Polizor dublu de atelier PD 300; - Stand pentru broșare verticală; - Stand pentru frezarea roților dințate cu freză melc modul; - Stand pentru alinierea arborilor și a roților de curea; - Stand de măsurare forțe și momente – Kistler.									



4 **Programe software**

Denumire

- Software CNC – PC DREH fur Windows 2007;
- Software de măsurare – KISTLER;
- Software imprimantă 3D CUBE PRO;
- Software David SLS pentru scanare 3D.

5 **Alte dotări**

Denumire

- Compresor fără ulei FERM CRM 1036-FCO-100GE;
- Cască sudură cu cristale lichide EN175 CE 9-13;
- Trusă de sudură oxigaz;
- Aparat de măsură mărimi electrice + temperatura DIGITAL;
- Traductoare de măsurare bicomponent-KISTLER 9345B;
- Amplificator – KISTLER 5073;
- Trusă de chei fixe+tubulare – HELPMATE;
- Cheie dinamometrică – PROJAHN;
- Dispozitiv extragere rulmenți;
- Scule și dispozitive universale pentru asamblare;
- Aparat pentru alinierea arborilor SKF TNA11;
- Dispozitiv cu LASER pentru alinierea roților de curea;
- Truse pentru reparat filete;
- Stand pentru montare/demontare rulmenți cu alezaj conic;
- Scule pentru prelucrarea lemnului;
- Dispozitiv masa vacuum pentru fixare semifabricate;
- Dispozitive mecanice de fixare a semifabricatelor (cu excentric și cu pene înclinate);
- Șubler cu tijă (0-150 mm), Șubler cu tijă (0-300 mm), Șubler pentru adâncime (0-200 mm);
- Micrometru de exterior - domeniul de măsurare (0-25 mm); (25 -50 mm); (100-125 mm).

6 **Parteneri**

- RAMIRA S.A. și Grupul Chropynska Cehia

7 **Procedura de acces în laborator**

1. Instrucțaj privind securitatea și sănătatea muncii pentru activitățile desfășurate în laborator și semnarea procesului verbal colectiv de instruire;
2. Instrucțaj privind obligațiile și responsabilitățile care revin persoanei cu drept de acces;
3. Programul zilnic și programarea activităților curente se stabilește cu persoana responsabilă.



UNIVERSITATEA
TEHNICĂ DIN CLUJ NAPOCA



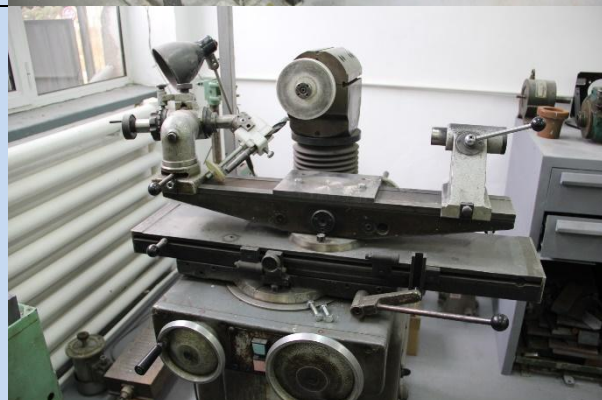
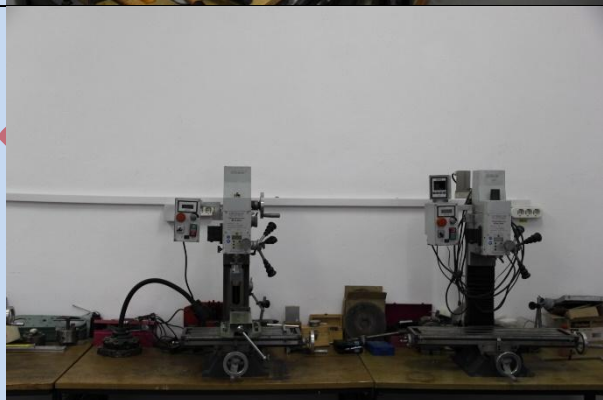
Facultatea
de INGINERIE

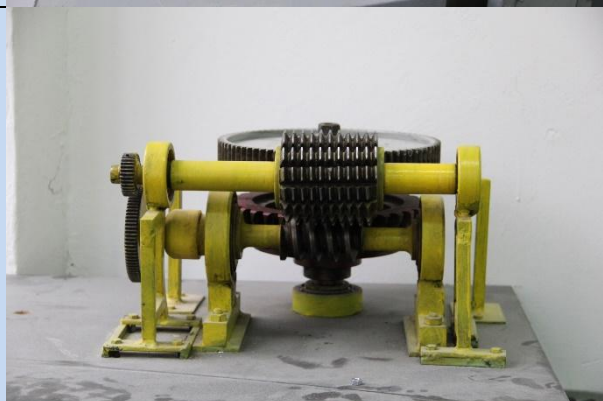


Departamentul
Inginerie și Managementul Tehnologiei

8 Imagini









UTCN-ING