



FIȘĂ SALĂ LABORATOR

Tip laborator	Cercetare		Sală de laborator Tribologie. Ecoproiectare					
	Didactic	x						
Locația	Baia Mare, Str. Dr. Victor Babeș, Nr. 62 A		Sala	L17/2	Suprafața [m ²]	64	Număr locuri	16
Responsabil laborator			Conf.dr.ing. Marius ALEXANDRESCU					
1	Discipline deservite			2	Echipa de cercetare și/sau didactică			
• Ecoproiectare și ecotehnologii • Ergonomie • Mecanisme și organe de mașini • Organe de mașini • Tribologie				• Conf.dr.ing. Marius ALEXANDRESCU • Șef lucr.dr.ing. Vlad DICIUC • Asist.dr.ing. Andrei OȘAN				
3	Echipamente și aparatură							
Denumire								
• Calculatoare HP i5 – 10 buc; • Stand de laborator pentru încercat curele trapezoidale G.U.N.T. PT 500.14, P max=0,37 kW, n max=3000 rot/min; • Stand control și diagnoză rulmenți. G.U.N.T PT500.12, Pmax=0,37 kW, n=1500 rot/min, nmax=3000 rot/min; • Stand control și diagnoză cuplaje G.U.N.T PT 500.13, Pmax=0,37 kW, n=2400 rot/min, nmax=3000 rot/min; • Stand control și diagnoză roți dințate G.U.N.T PT 500.15, Pmax=0,37 kW, n=1800 rot/min, z1=25, z2=75, nmax=3000 rot/min; • Stand pentru determinarea forței de frecare în funcție de sarcină, viteză, lubrifiere G.U.N.T TM 260.01, Mtmax=3 Nm, nmax=200 rot/min, Fmax=40N, diametre disc, d1=53 mm, d2=45 mm; • Stand pentru studiul fenomen de stick-slip și vibrații de frecare G.U.N.T TM 260.04, Mtmax=3 Nm, nmax=200 rot/min, Fmax=40 N, 8kg; • Stand experimental pentru studiul frecării în inel G.U.N.T. TM 260.05, Mtmax=3 Nm, nmax=200 rot/min, Fmax=80 N, 12kg; • Stand experimental pentru studiul distribuției presiunii într-un lagăr cu alunecare G.U.N.T. TM 260.06, Mtmax=3Nm, nmax=200rot/min, Fmax=80 N, 10kg, diametrul fusului d=50 mm, diametrul cuzinetului D=52,5 mm, 13 puncte de măsură; • Stand pentru determinarea rapoartelor de transmitere a trenurilor de angrenaje de la cutiile de viteze, P=3kW, nm=1440 rot/min, 18 turații; • Stand pentru determinarea experimentală a variației de temperatură în reductoarele melcate, P=3kW, nm=1430 rot/min, ne=291 –1430 rot/min, reductor melcat cu raportul i=50; • Stand pentru studiul diferențialului, P=0,55 kW, n=670 rot/min; • Stand pentru determinarea experimentală a forței de frecare, coeficientului de frecare și a vitezei de uzare, P=3kW, nm=1430 rot/min, Fmax =2500 N; • Stand pentru determinarea pierderilor prin frecare în lagărele cu rulmenți - P=3kW, G=2,66 N, n=800 rot/min; • Sonometru digital SN400; • Luxmetru digital; • Compresor Black+Decker 50L - BD 205/50; • Pirometru TP7; • Detector de radiații BR15.								



4 **Programe software**

Denumire

- Windows 7;
- CATIA V5;
- Siemens NX;
- Sinutrain;
- Autodesk Inventor;
- Mastercam;
- Matlab;
- Minitab;
- Octave;
- Robcad;
- Solidworks;
- Tecnomatix.

5 **Alte dotări**

Denumire

- Macheta reductoare cilindrice;
- Macheta reductoare planetare;
- Macheta reductoare conice;
- Machete reductoare melcate;
- Machetă diferențial secționat.

6 **Parteneri**

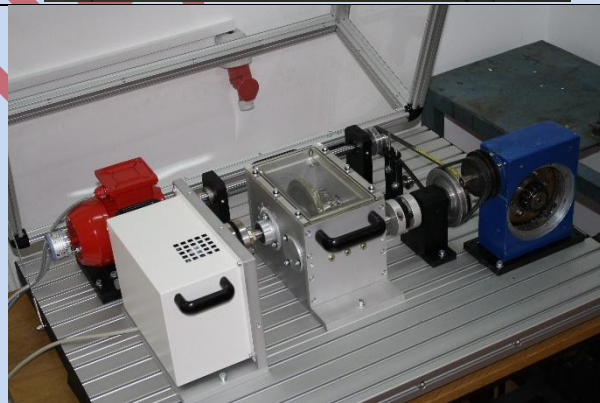
- Calculator desktop Pentium 3, 733 MHz, 256 Mb RAM, 40 Gb HDD;
- Videoproiector și ecran;
- Tablă.

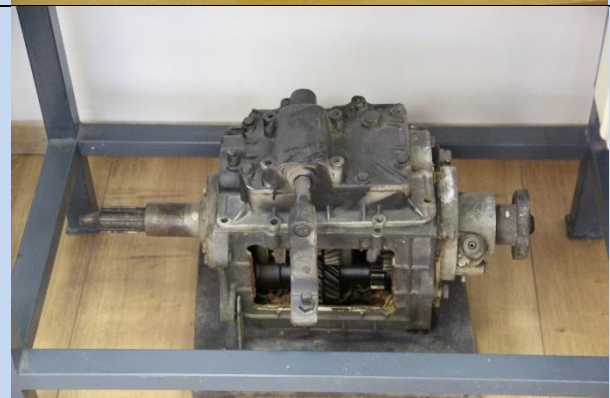
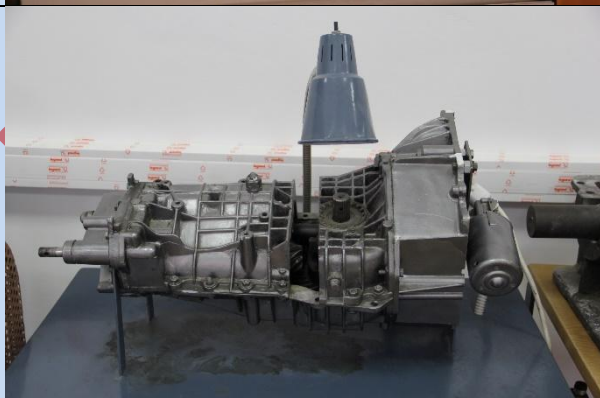
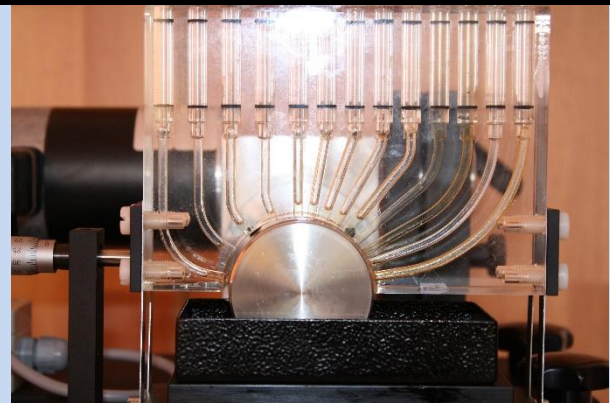
7 **Procedura de acces în laborator**

1. Instrucțaj privind securitatea și sănătatea muncii pentru activitățile desfășurate în laborator și semnarea procesului verbal colectiv de instruire;
2. Instrucțaj privind obligațiile și responsabilitățile care revin persoanei cu drept de acces;
3. Programul zilnic și programarea activităților curente se stabilește cu persoana responsabilă.



8 **Imagini**







UTCN-Ing